JP 406189635 A JUL 1994

(54) FLOWERPOT

(11) 6-189635 (A)

(43) 12.7.1994 (19) JP

(21) Appl. No. 5-118719 (22) 20.5.1993 (33) JP (31) 92p.295323 (32) 4.11.1992

(71) OHTSU TIRE & RUBBER CO LTD :THE (72) NOBUHIKO TADOKORO

(517 Int. Cl<sup>5</sup>. A01G9/02

PURPOSE: To obtain a flowerpot having excellent impact resistance, breaking resistance and air and water permeability and suitable for the growth of plant by bonding fibrous rubber chips with a binder and to improve the waterretainability of the flowerpot by dispersing porous beads in the material for the flowerpot.

CONSTITUTION: Rubber chips 2, especially fibrous rubber chips are mixed with a binder such as urethane epoxy or rubber binder at a binder/rubber chip weight ratio of about (5-30)/100 and the mixture 11a of the binder and the rubber chip is put into a lower mold 10 having a cavity corresponding to the shape of the flowerpot. A mesh reinforcing material 12 having a shape nearly same as that of the flowerpot is put into the cavity and, as necessary, a mixture 11b produced by adding cellulosic porous beads to the mixture of binder and rubber chip is placed in the cavity. The binder is hardened by press-forming with an upper mold 13 to obtain the objective flowerpot 1 having excellent impact resistance, breaking resistance and air and water-permeability and capable of increasing the water-retainability by dispersing porous beads into the pot material.









# THIS PAGE BLANK (USPTO)

The second secon

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-189635

(43)公開日 平成6年(1994)7月12日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

A 0 1 G 9/02

101 A 8502-2B

審査請求 未請求 請求項の数4(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平5-118719

(22)出願日

平成5年(1993)5月20日

(31)優先権主張番号 特願平4-295323

(32)優先日 (33)優先権主張国

平 4 (1992)11月 4日 日本(JP)

(71)出願人 000103518

オーツタイヤ株式会社

大阪府泉大津市河原町9番1号

(72)発明者 田所 信彦

大阪府岸和田市中井町1-2-26 グラン

デールニシムラ B-103

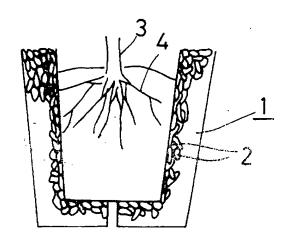
(74)代理人 弁理士 安田 敏雄

# (54)【発明の名称】 植木鉢

## (57)【要約】

【構成】 ゴムチップをバインダで固めてなる植木鉢本 体を備えている。植木鉢本体内部に、網状の補強材を埋 設してもよい。ゴムチップ間にセルロース系多孔性ビー ズを分散させてもよい。

【効果】 植木鉢本体が弾力性の有するゴムチップを固 めてなるものであることから、耐衝撃性に優れていて、 割れにくい。しかもゴムチップ間の間隙により通気性、 透水性に優れるため、確物の成音にも適している。ま た、多孔性ビーズを分散させることにより優れた保水性 を発揮する。さらに、植木鉢内部に補強材を埋設するこ とにより、ゴムを用いたことによる強度的弱点をカバー できる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ゴムチップをバインダで固めてなること を特徴とする植木鉢。

1

【請求項2】 繊維状のゴムチップを使用することを特 徴とする請求項1に記載の植木鉢。

【請求項3】 ゴムチップ間にセルロース系多孔性ビー ズが分散されていることを特徴とする請求項1又は2に 記載の植木鉢。

【請求項4】 網状の補強材が埋設されていることを特 徴とする請求項1~3のいずれかに記載の植木鉢。

【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、植物の成育に適したゴ ムチップ製の植木鉢に関する。

#### [0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】従来、 植木鉢としては、素焼き製、プラスチック製等がある。 素焼き製の植木鉢は、透水性、通気性に優れて植物の栽 培に適しているが、保水性に劣り、壊れ易いという欠点 に成形しやすく、装飾も容易で、軽くて、且つ壊れにく よく、安価であるが、透水性、通気性に劣るため、植物の - 成育の点では素焼き製の植木鉢に比べて劣っている。

【0003】一方、透水性、通気性を付与すべく、プラ スチック製の植木鉢に微小孔を開設すると、植木鉢中の 土が乾燥しやすくなり、植物の成育の点で好ましくな い。本発明は、このような事情を鑑みてなされたもので **あり、その目的とするところは、植物の成育に適するよ** うに、保水性、透水性、通気性に優れていて、且つ壊れ にくく、しかも比較的安価な植木鉢を提供することにあ 30 る。

### [0004]

【課題を解決するための手段】本発明の植木鉢は、ゴム チップをバインダで固めてなることを特徴とする。ゴム チップとしては、繊維状のゴムチップを使用することが 好ましい。また、ゴムチップ間にセルロース系多孔性ビ ーズが分散されていることが好ましい。さらに、植木鉢 内部に、網状の補強材が埋設されていることが好まし. 

#### [0005]

【作用】本発明の植木鉢は、ゴムチップをバインダで固 めたものであることから、空気、水がゴムチップ間の間 隙を通過することができ、素焼きの植木鉢と同様に透水 性、通気性を有している。一方、ゴムチップ間の間隙に より形成される通路は、通常の貫通孔と異なり、蛇行し ているため、水分の通過にはある程度の時間を要する。 よって、透水性、通気性を有するにも拘らず、植木鉢中 に水分をある程度保持できる。

【0006】さらに、ゴムチップ間にセルロース系多孔 性ビーズを分散させることにより、ゴムチップ間を通過 50 ール(商品名)が挙げられる。本発明に用いられる多孔

しようとする水分の一部が多孔性ピーズ中に保持され、 保持された水分は徐々に放出される。このよにして、保 水性が向上し、植木鉢内の土が早期に乾燥するのを防止 できる。また、本発明の植木鉢は全体がゴムで構成され ているので、割れたりせず、プラスチックと同様に成形 が容易で安価である。さらに、内部に補強材が埋設され た植木鉢では、定型性、強度面での安定化が図られる。 [0007]

2

【実施例】図1は、本発明一実施例の植木鉢の構成模式 図であり、植木鉢1全体がゴムチップ2をバインダで固 めることにより構成されている。本発明に用いられるゴ ムチップ2は、古タイヤ等のゴム成形品の廃材をひじき 状や粒状に粉砕したもの、成形後に行うパフにより生じ るゴム成形品粉末等である。ゴムチップの大きさ、形状 等は特に限定しないが、繊維状のゴムチップが好まし い。繊維状のゴムチップは、粒状ゴムチップに比べて、 ランダムな方向に並んで固まると、形成される空隙が大 **. きくなるからである。** 

【0008】本発明に用いられるバインダとしては、ゴ がある。また、プラスチック製の植木鉢は、種々の形状 20 ムチップとの親和性が高いバインダ、例えば、ウレタン 系、エポキシ系、ゴム系等のバインダが用いられる。ゴ ムチップとの親和性が低いバインダを用いると、バイン ダがゴムチップ表面を覆うよりもゴムチップ間の間隙に 入りこむことが多くなり、植木鉢としての透水性を損な うからである。バインダ量は、バインダノゴムチップ (重量比) の値が5/100~30/100程度が好ま しい。ゴムチップの充填量は、所望の透水性、強度に応 じて適宜選択すればよいが、一般に比重が0.4~0. 95となる程度が好ましい。

> 【0009】以上のような構成を有する植木鉢は、全体 がゴムチップで構成されていることから、耐衝撃性に優 れ、従来の陶器や素焼きの植木鉢のように割れる心配が ない上に、ゴムチップ2間の間隙が水や空気の通路とな るため、通気性、透水性を発揮できる。図2は、植木鉢 1の内部構造を示す部分拡大図である。矢印は水、空気 の流れを示しており、ゴムチップ2間の間隙5を通過す る。また、植物の成育に際してで成長しようとする根の 毛根4がゴムチップ2間の間隙5に入り込むこともで き、ゴムチップ2間に存在している水分を吸収すること 40 もできる。

【0010】ゴムチップ2間の間隙5にもある程度の時 間は水分を保持し得るが、さらに保水性を高めるため に、ゴムチップ2間にセルロース系多孔性ビーズを分散 させることが好ましい。図3は、多孔性ビーズ6がゴム チップ2間に分散した植木鉢の部分拡大図である。ここ で、セルロース系多孔性ビーズ6とは、セルロース系高 分子を主原料とする多孔性の粒子である。このような多 孔性ビーズ6の例としては、レンゴー株式会社製のセル ロースを原料としたビスコースを主原料とするビスコパ

X10 44

性ビーズの粒径は、ゴムチップ間の分散性の観点から、 $1.0\sim4.0$  mm程度が好ましい。そして、保水性の観点から、空孔径 $10^6\sim10^4$  オングストローム、空隙率 $70\sim95$  %程度が好ましい。多孔性ビーズの含有量は、ビーズの比重により異なるが、嵩比重0.1のビーズで、ゴムチップに対して $0.05\sim2$  重量%となる程度の量が好ましい。0.05 重量%未満ではビーズによる保水性の効果が得られず、2 重量%を越えると相対的にゴムチップ2間の間隙5 が少なくなり、通気性及び透水性の低下の原因となるからである。

【0011】このような多孔性ビーズ6がゴムチップ2 間に分散してなる植木鉢では、ゴムチップ2間の間隙5 を通過しようとする水分の一部が、多孔性ビーズ6の微 小孔7に保留される。そして、孔7内に保留された水分 は、ビーズ6の材料が水分と水素結合できるOH基を多 数有するセルロース系であることから、孔7内に水分を 保持され得る。一方、セルロース系のビーズ6は、ポリ アクリル酸系の高吸水性ポリマー等と比べて水分の保持 力がそれ程強くないことから、孔7内に保持された水分 は、土の乾燥に伴い、あるいはビーズ6近傍に延びた毛 20 根の作用により徐々に放出される。このように、セルロ 一ス系多孔性ビーズ6は、過剰にある水分を保持し、そ の後、徐々に水分を放出して、植木鉢に優れた保水性を 付与する。従って、ゴムチップ2間に多孔性ビーズ6を 分散させた植木鉢は、十分な通気性、透水性を発揮でき る間隙が存在する上に、植物の成育に必要な保水性を有 し、土が早期に乾燥するのを防止できる。さらに、多孔 性ビーズ6の微小孔7内に、香料、肥料等を含有させる ことも可能であり、これにより、高機能な植木鉢を提供 することもできる。

【0012】さらに、本発明の植木鉢において、強度の向上を図るために、内部に補強材を埋設することが好ましい。形状保持のための補強材を埋設することにより、ゴムチップ2間の間隙5を大きくすることが可能となり、多孔性ビーズ6との併用により、通気性、透水性、保水性のさらなる向上を図ることができる。前記補強材としては、ゴムチップ製の植木鉢が本来有する通気性、透水性等が損なわれないように、且つ形状保持に十分な強度アップが図れるように、樹脂製、金属製、ラス製等からなる網状のものを用いることが好ましい。補強材の形状は、植木鉢と同形状であってもよいし、横方向がらであってもよい。図4は植木鉢と略同形状の補強材9を埋設した植木鉢を示している。

【図5】補強材を基準には持に限定しないが、補強材を有する植木鉢の製造方はは持に限定しないが、補強材を有する植木鉢は、一般に図6に示す手順に従えば容易に作成することができる。まず、植木鉢の形状に合った凹部を有する下型10 【図7】ゴムチップに未硬化状態のパインダとゴムチップとの混合物11 a 50 子を示す図である。

を入れ(図6(a))、次いで植木鉢と略同形状の網状の補強材12を入れ、さらに未硬化状態のバインダとゴムチップと必要に応じて多孔性ビーズを添加した混合物 bを入れて(図6(b))、上型13でプレス成形する(図6(c))。バインダの硬化と共に、所定形状に成形された補強材12入りの植木鉢が得られる。

【0014】成形型を適宜選択することにより、エンボス等を施して装飾性の要求に応えることもできる。なお、本発明の植木鉢は、箱型のプランターも包含する概念である。また、本発明は、土を入れる植木鉢であったが、植物を表面に這わせようとする床材や壁材にも用いることができる。例えば、イモ科植物等のように、土のないところからも新たな根がでてきて、そこから成育っては、毛根が床材又は壁材を構成するゴムチップ間の間隙に入り込むことにより、植物が床材又は壁材に固定される。さらに、ゴムチップ製の床材等は保水性に優れているので、毛根はゴムチップ間に保持された水分を吸収することができるので、これらの植物の新たな成育に適している。

7 【0015】図7は、壁面15に貼設された壁材16表面に、植物19が根づいた様子を示している。壁材16 はゴムイチップ18をバインダで固めたもので、ゴムチップ18間の間隙に、植物19の茎の途中から生えてきた根20が入り込むことにより、壁材15に植物が固定される。

#### [0016]

【発明の効果】本発明の植木鉢は、弾力性を有するゴムチップで構成されているので、耐衝撃性に優れ、割れにくい。しかも、ゴムチップ間の間隙が空気及び水分の通路となることから、通気性、透水性に優れている。さらに、ゴムチップ間に、多孔性ビーズを分散させることにより、優れた保水性を発揮することもできる。従って、本発明の植木鉢は、植物の成育に必要な通気性、透水性、保水性の全ての特性を満足することができる。

【0017】さらに、内部に補強材を埋設することにより、ゴムを用いたことによる強度的弱点をカバーできる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係る権未錐の構成模式図である。

【図2】本発明の一実施例に係る植木鉢の部分拡大模式 図である。

【図3】本発明の他の実施例に係る植木鉢の部分拡大模式図である。

【図4】補強材を埋設した植木鉢の断面図である。

【図5】補強材を埋設した植木鉢の断面図である。

【図 6】内部に補強材が埋設された植木鉢の製造方法の一例を説明するための図である。

【図7】ゴムチップ製の壁材を用いて植物を固定した様子を示す図である。

100

【符号の説明】

5

- 1 植木鉢
- 2 ゴムチップ
- 5 間隙

6 セルロース系多孔製ビーズ

7 微小孔

8 補強材

